

Link do produktu: <https://www.sklep.rokodent.com/multipress-eco-wtryskarka-protetyczna-p-640.html>



## MULTIPRESS ECO - wtryskarka protetyczna

Cena **12 900,00 zł**

Czas wysyłki **24 godziny**

Numer katalogowy **TEU146**

Producent **ROKO**

### Opis produktu

**MULTIPRESS ECO** wyróżnia się doskonałą jakością oraz niezawodną i trwałą konstrukcją. Proces wtrysku jest całkowicie zautomatyzowany. Praca technika ogranicza się wyłącznie do przygotowania pracy w wosku, zapuszkowania i wyparzenia. Urządzenie kontroluje przebieg wygrzewania i wtrysku, sygnalizując poszczególne etapy pracy. Nowatorska konstrukcja wtryskarki umożliwia wtrysk dowolnych materiałów termoplastycznych. Dzięki czemu użytkownik zyskuje swobodę wyboru tworzywa, które najlepiej spełnia jego oczekiwania.

#### OCHRONA PRZED POPARZENIEM

Ostona puszki i układu wlewowego zabezpiecza użytkownika przed konsekwencjami rozszczelnienia puszki i ryzykiem wytrysnięcia stopionego tworzywa na zewnątrz.

#### PERFEKCYJNE USZCZELNIENIE

Trapezowy kształt gniazda wlewowego puszki i tulei wykorzystuje zasadę samouszczelniania stożkowego. Ma za zadanie dodatkowo uszczelnić tuleję z puszką podczas wtrysku i zapobiec ewentualnemu wytrysnięciu materiału na zewnątrz.

#### ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA

MULTIPRESS wyposażono w pneumatyczny układ bezpieczeństwa, który skutecznie zabezpiecza urządzenie i użytkownika przed niebezpieczeństwem nadmiernego wzrostu ciśnienia w siłowniku i jego zniszczeniu.

#### WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA

Masywna, stalowa konstrukcja gwarantuje bezpieczeństwo pracy i wysoką trwałość urządzenia. Wtryskarki MULTIPRESS spełniają wszelkie normy bezpieczeństwa wymagane w Unii Europejskiej.

#### DO WSZYSTKICH MATERIAŁÓW

Znana z poprzedniego systemu multifunkcjonalność wtryskarki gwarantuje pewny wtrysk wszystkich termoplastów: poliamidu( nylonu), akrylopolimeru i acetalu oraz ACRONU.

Konstrukcja urządzenia umożliwia również wtrysk tradycyjnych materiałów typu akryl.

---

## **PEŁNA MOC**

Mocny, wydajny siłownik pneumatyczny gwarantuje powtarzalność procesów i uzyskanie właściwej, homogennej struktury materiału.

Umożliwia skuteczną pracę przy użyciu standardowego kompresora w zakresie od 4 do 10 bar.

## **MIKROPROCESOROWA KONTROLA**

Nad prawidłowym przebiegiem procesu wygrzewania w MULTIPRESS ECO czuwa nowoczesny, mikroprocesorowy układ pomiarowy wyposażony w wyświetlacze LED i panel dotykowy.

Elektroniczny układ kontroli temperatury i czasu gwarantuje precyzyjny przebieg procesu topienia. Konstrukcja regulatora oparta na sprawdzonej technologii daje gwarancję bezawaryjnej pracy.

Dzięki zastosowaniu tyrystorów i hermetycznych elektronicznych przekaźników zwiększono trwałość urządzenia, zwłaszcza w warunkach dużej wilgotności.

## **FUNKCJA DOGRZEWANIA**

Podczas wtrysku pozostały w naboju materiał jest podgrzewany i pozostaje pod ciśnieniem, dzięki czemu stanowi rezerwuuar dla stygnącego tworzywa w puszcze.

## **AUTOMATYZACJA PROCESU**

Proces wtrysku w MULTIPRESS ECO jest całkowicie zautomatyzowany. Praca technika ogranicza się wyłącznie do przygotowania pracy w wosku, zapuszkowania i wyparzenia. Urządzenie samo kontroluje przebieg wygrzewania i wtrysku, sygnalizując poszczególne etapy pracy.

## **PRAKTYCZNY STANDARD SYSTEMOWY**

Dzięki nowemu, oryginalnemu systemowi ROKO, w nowej konstrukcji poprawiono praktyczność obsługi i pracy z nabojami. Nowy standard ROKO łączy zalety starych standardów :dużą pojemność „amerykańskiego” i niskie ciśnienie pracy „włoskiego”. Dzięki temu umożliwia skuteczny wtrysk nawet rozległych protez przy niskim ciśnieniu rzędu już 4-8 bar.

Zastosowanie nabołów nowego standardu ROKO, umożliwiło również rezygnację z kłopotliwego systemu łuski z korkiem teflonowym.

Obsługiwane systemy:

Naboje zamykane hermetycznie - napełniane materiałem przez producenta

Naboje z korkiem - napełniane materiałem przez użytkownika

## **PODGRZEWANIE PUSZKI PRZED WTRYSKIEM**

Konstrukcja układu grzewczego umożliwia podgrzewanie puszek przed procesem wtrysku co zwiększa skuteczność i umożliwia wykonanie precyzyjnych elementów protezy.

W konstrukcji MULTIPRESS ECO zrezygnowano z przenoszonej tulei na rzecz tulei zintegrowanej z piecem. Stała tuleja upraszcza obsługę, nie ma konieczności przenoszenia tulei z nabojem do wtrysku. Wystarczy wsunąć nabój do tulei, resztę wykona maszyna.

## **STABILIZACJA TEMPERATURY PRACY**

Urządzenie sygnalizuje możliwość aplikacji naboju do tulei dopiero po osiągnięciu odpowiedniej temperatury i ustabilizowaniu układu grzewczego, co ma istotny wpływ na wewnętrzną strukturę tworzywa i jego ostateczne parametry.

## **INTUICYJNA OBSŁUGA**

Akustyczna i optyczna sygnalizacja czasu i temperatury pozwala na dokładne monitorowanie przebiegu wygrzewania przez użytkownika, ułatwia codzienne użytkowanie wtryskarki.

Czas realizacji procesu wygrzewania jest wyświetlany "do tyłu" dzięki czemu widoczny jest czas pozostały do wtrysku co umożliwia odpowiednie przygotowania puszek do wtrysku.

---

## **NIEZALEŻNY SYSTEM WTŁACZANIA**

Wymienny tłok roboczy zabezpiecza użytkownika przed konsekwencjami zakleszczenia się naboju w tulei, zablokowania siłownika i konieczności interwencji serwisu. W konstrukcji MULTIPRESS ECO tłok siłownika jest niezależny i nie ma styku z nabojem.

## **SZYBKI MONTAŻ PUSZKI**

Podczas przygotowania puszkki do wtrysku wskazane jest aby czas od momentu wyjęcia puszkki z wyparzarki do uruchomienia wtrysku był jak najkrótszy. Zastosowany w technologii MULTIPRESS system szybkiego montażu puszkki wtryskowej ułatwia sprawne zmontowanie rozgrzanych połówek puszkki i wymiennie przyspiesza proces.

## **WIĘCEJ INFORMACJI NA STRONIE:**

[www.rokodent.pl](http://www.rokodent.pl)

### Parametry techniczne:

- napięcie – 230V/50Hz
- moc - 550 W
- ciśnienie robocze 4 - 10 bar
- wymiary (wys. x szer. x gł.) - 620 x 180 x 265 mm
- waga - 27,0 kg