

Link do produktu: <https://www.sklep.rokodent.com/vhf-k5-plus-frezarka-p-1061.html>



VHF K5 Plus - frezarka

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	CCU422
Producent	VHF

Opis produktu

Nowoczesna pięcioosiowa precyzyjna frezarka do pracy na sucho, w której zastosowano wiele innowacyjnych rozwiązań technicznych objętych ochroną patentową.

Technologia Direct Disc Technology umożliwia wygodne i samodzielne mocowanie dysków materiałowych bez używania specjalistycznych narzędzi.

Zintegrowany jonizator bardzo skutecznie neutralizuje ładunki elektrostatyczne wiórów oraz poprawia cyrkulację powietrza w obszarze roboczym narzędzia, co znacznie zmniejsza wysiłek związany z czyszczeniem komory frezarki.

Kolejną atrakcją jest możliwość podawania frezowanych półfabrykatów o grubości do 40 mm za pośrednictwem automatycznej zmieniaraki. Większy kąt nachylenia dla piątej osi ± 35 stopni umożliwia mniej ograniczoną swobodę projektowania.

Połączenie Ethernet zwiększa również stabilność i elastyczność komunikacji ze stanowiskiem komputerowym.

Zastosowanie:

- PMMA
- wosk
- tlenek cyrkonu
- nanokompozyty

Parametry techniczne:

- Obszary zastosowania - technologia dentystyczna
- Obrabialne materiały - tworzywa sztuczne, tlenek cyrkonu, nanokompozyty, wosk, CoCr
- Zakres pozycjonowania x / y / z - 165,5 x 108 x 93 mm
- Napędy - precyzyjne wrzeciona śrubowe do 3 osi liniowych z przewodem 4 mm, silnik rozdzielczość
- Dokładność powtórzeń - $\pm 0,003$ mm
- Obudowa - pełne zamknięcie obszaru roboczego z zamykaną przednią pokrywą, po otwarciu, urządzenie przechodzi w tryb zatrzymania. Oświetlenie obszaru roboczego. Indykator LED etapu procesu pracy maszyny.
- Łoże frezarki z masywnego odlewu aluminiowego.
- Oś obrotowa - Harmonic Drive® wolny od luzu w zakresie obrotu 360 stopni. Oś B - przechyłanie przez wrzeciono śrubowe w zakresie ± 35 stopni.
- Pomiar osi - pomiar osi obrotowej za pomocą próbki kalibracyjnej, automatyczna kompensacja wyników
- Stosowanie prefabrykatów - zintegrowane urządzenie mocujące do uniwersalnych wykrojów okrągłych o grubości od 10 mm do 40 mm i średnicy 98,5 mm
- Kontroler - typ CNC G12T, synchroniczna interpolacja 5 osi
- Wrzeciono - wysokiej częstotliwości SFK 300P · moc nominalna przy stałym obciążeniu (S1): 300 W · maksymalna moc wyjściowa (Pmax): 500 W · zakres prędkości obrotowych w górę do 60.000 obr/min · uchwyt tulejki 3 mm · odchylenie promieniowe na wewnętrznym stożku wału z precyzją

-
- Uchwyt zaciskowy - pneumatyczny do narzędzi o średnicy trzpienia 3 mm i długości max. 40mm
 - Zmiana narzędzia - automatyczna stacja wymiany na 6 narzędzi z automatyczną detekcją długości · monitorowanie uszkodzeń narzędzi, monitorowanie sprężonego powietrza
 - Odpylanie - otwory na tylnym panelu obszaru roboczego do odsysania pyłu · złącze do węża z boku obudowy · Wyjście 24 V do podłączenia jednostki odpylającej.
 - Wymiar (W / D / H) - 450 x 530 x 630 mm
 - Waga - około 91 kg