Dane aktualne na dzień: 20-11-2026 04:57

Link do produktu: https://www.sklep.rokodent.com/vhf-z4-frezarka-gabinetowa-czteroosiowa-na-sucho-i-mokro-p-1064.html



VHF Z4 - frezarka gabinetowa czteroosiowa na sucho i mokro

Dostępność	**Na zamówienie**
Numer katalogowy	**CCU425**
Producent	**VHF**

Opis produktu

4 osiowa frezarko-szlifierka do pracy na mokro z automatyczną zmieniarką do użytku w gabinetach stomatologicznych i pracowniach protetycznych.
Dzięki bezpośrednie cyfrowej komunikacji pomiędzy skanerem 3D, programem do projektowania odbudów oraz frezarką Z4 - pacjenci już w ciągu jednej sesji mogą skorzystać z najwyższej jakości uzupełnień protetycznych w gabinecie stomatologicznym.

Najwyższa precyzja

- Frezowanie i szlifowanie w jakości Ultra-HD
- Wysoka precyzja przemysłowa
- Perfekcyjna dokładność i powtarzalność - 3 µm

Najszybsza produkcja

- Wykonanie odbudowy w mniej niż 10 minut
- Blokowanie prefabrykatów w 2 sekundy
- Elektryczne wrzeciono wysokiej częstotliwości 100 000 obr./min

Ekstremalna i niezwyk?a ekonomia

- Automatyczna zmieniarka na 6 narzędzi
- Samo otwierające się drzwi komory roboczej oraz szuflada
- Ciecz chłodząca - czysta woda, bez dodatków
- Łatwa intuicyjna obsługa frezarki oraz prostota nauki dla początkujących użytkowników
- 24-miesięczna gwarancja

Pe?na niezale?no?? i otwarto?? na materia?y

- 38 prefabrykowanych bloków od 20 producentów
- 190 łączników tytanowych od 11 producentów
- Oprogramowanie CAD kompatybilne ze wszystkimi popularnymi skanerami
- W pełni zintegrowany obieg pracy z TRIOS Design Studio (3Shape), DWOS (Dental Wings) i Exocad ChairsideCAD
- Zintegrowany komputer z ekranem dotykowym i siecią WLAN - nie wymaga dodatkowego PC, laptopa lub tabletu
- Wbudowana sprężarka - bez konieczności zewnętrznego zasilania sprężonym powietrzem.

Specyfikacja techniczna:

Obszary zastosowania - technologia dentystyczna

Obrabialne materiały - ceramika szklana, tytan, nanokompozyty, tlenek cyrkonu, tworzywa sztuczne, wosk

Napędy - precyzyjne wrzeciona śrubowe do 3 osi liniowych, silnik o

Dokładność powtórzeń osi liniowych - ± 0,003 mm

Obudowa - całkowite zamknięcie obszaru roboczego z zamykaną przednią pokrywą, ze zintegrowaną izolacją akustyczną. Po otwarciu urządzenie przechodzi w tryb zatrzymania. Oświetlenie obszaru roboczego. Indykator LED etapu procesu pracy maszyny. Zintegrowana kamera do celów wsparcia.

Łoże frezarki z masywnego odlewu aluminiowego.

Oś obrotowa - oś A wolna od luzu w zakresie obrotu 200 stopni.

Pomiar osi - pomiar osi obrotowej za pomocą próbki kalibracyjnej, automatyczna kompensacja wyników.

Stosowanie prefabrykatów - zintegrowane urządzenie mocujące do uniwersalnych bloczków z okrągłym uchwytem do 40 x 20 x 20 mm.

Kontroler - synchroniczna interpolacja 4 osi

Wrzeciono - wysokiej częstotliwości · moc nominalna przy stałym obciążeniu (S1): 170 W · maksymalna moc wyjściowa (Pmax): 340 W · zakres prędkości obrotowych w górę do 100.000 obr/min · uchwyt tulejki 3 mm · odchylenie promieniowe na wewnętrznym stożku

Uchwyt zaciskowy - pneumatyczny z tuleją zaciskową do narzędzi o średnicy trzpienia 3 mm i długości max. 35mm

Zmiana narzędzia - automatyczna stacja wymiany na 6 narzędzi z automatyczną detekcją długości · monitorowanie uszkodzeń narzędzi, monitorowanie sprężonego powietrza. Kodowanie narzędzi do różnych zastosowań.

Zintegrowany komputer CAM - procesor Intel Atom 4 - rdzeniowy, zegar 2,0 GHz, RAM - 8 GB. Dodatkowy interfejs wyświetlacza HDMI, Wi-Fi.

Wyświetlacz - 5-calowy ekran dotykowy zintegrowany z przednią pokrywą.

Funkcja chłodzenia - wielopunktowe dysze cieczy. Wyjmowany zbiornik o pojemności 2 litry.

Odpylanie - nie jest wymagane.

Wymiar (W/D/H) - 471 x 522 x 507 mm. Z otwartą pokrywą (W/D/H) - 471 x 737 x 608 mm

Waga - około 66 kg